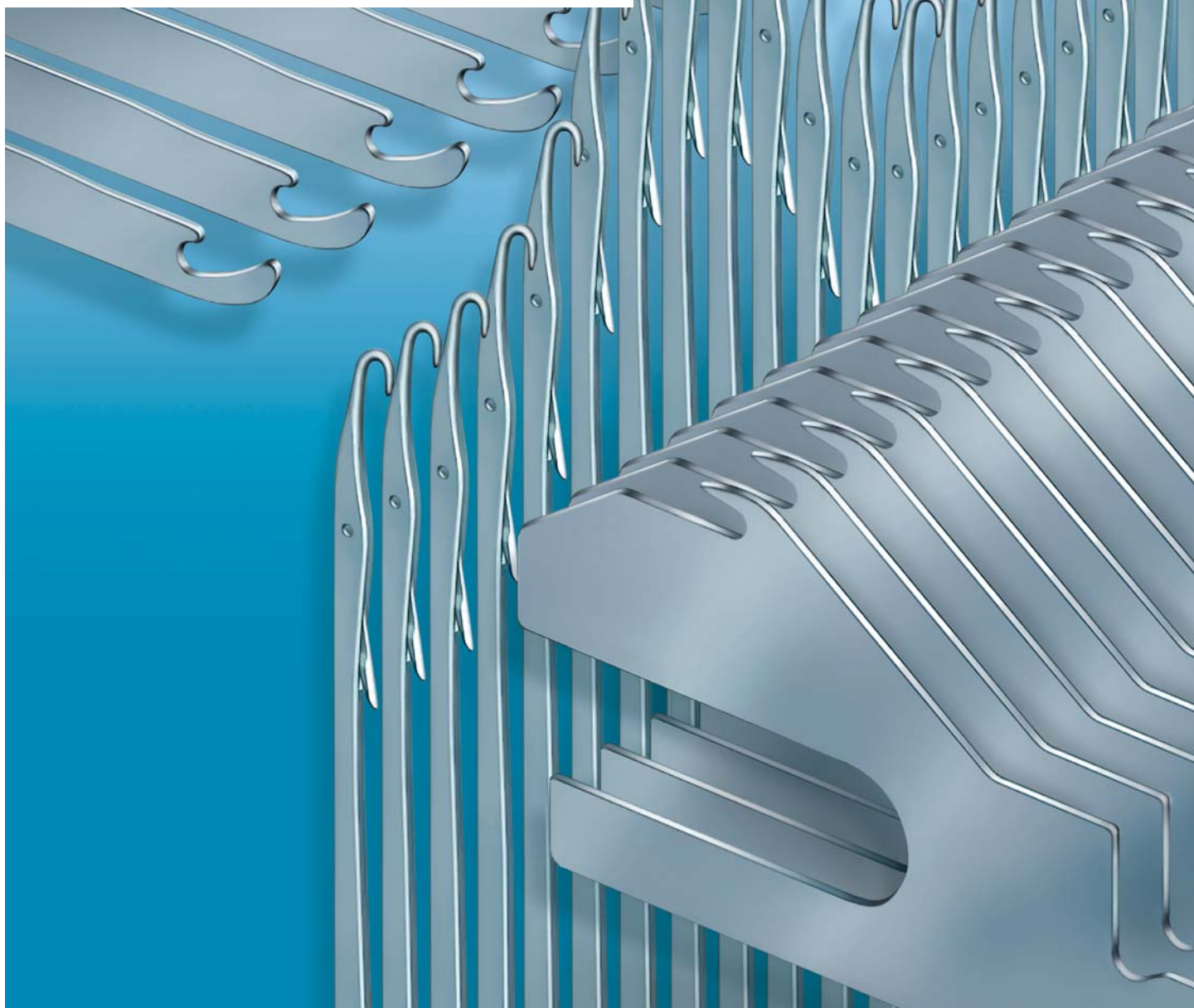




ИГЛЫ И СИСТЕМНЫЕ ЧАСТИ ГРОЦ-БЕККЕРТ ДЛЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫХ МАШИН И БОДИМАШИН



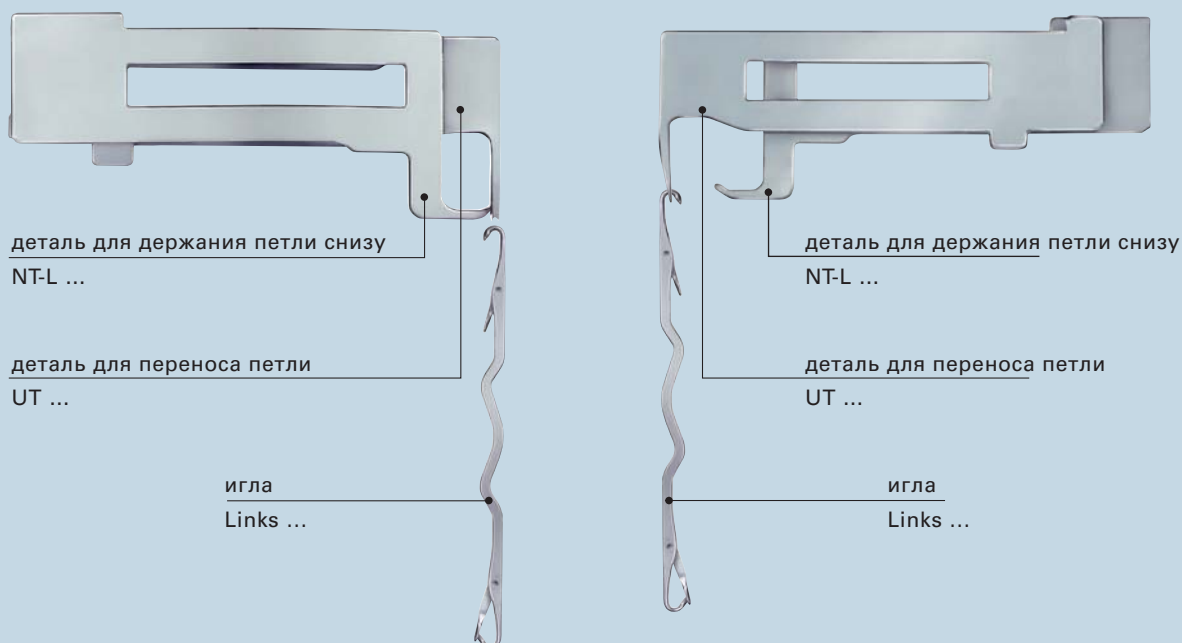
Гроц-Беккерт знаком с 1852 года в текстильной промышленности как производитель игл для трикотажно-вязанных изделий. Знание производства способствовало тому, что в настоящее время Гроц-Беккерт

является одним из производителей, кто развил новшества и предлагает в комплексе полную вязальную систему, которая открывают новые перспективы. Спектр изделий системных частей для выбора игл был раз-

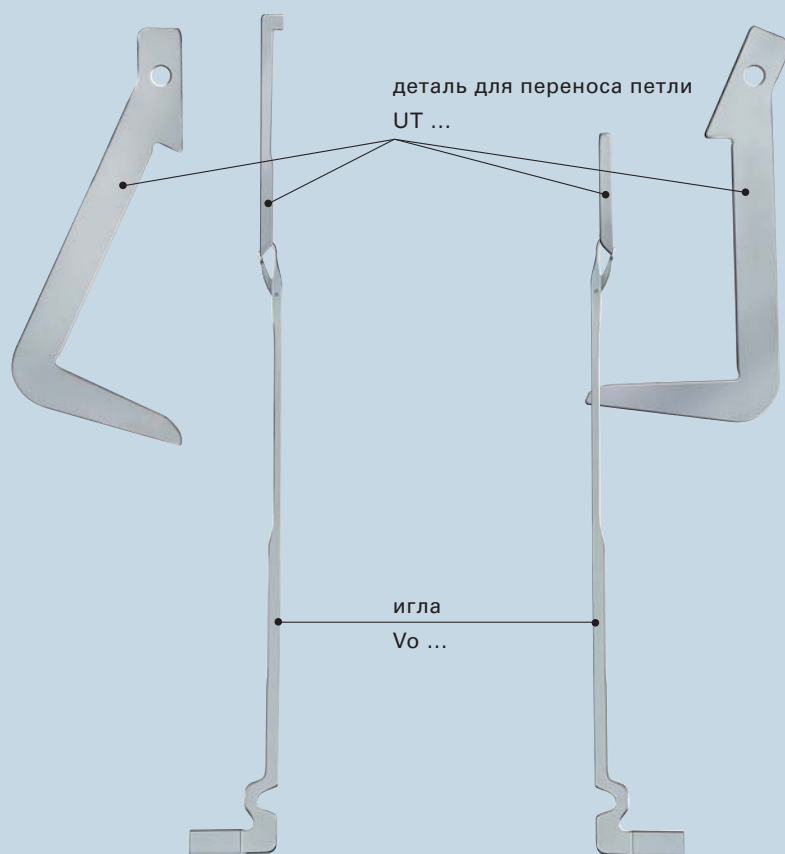
работан в тесном сотрудничестве с машинопроизводителями и дополнен для правильного петлеобразования.

ИГЛЫ И ЧАСТИ ГРОЦ - БЕККЕРТ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ (МЫСКА) ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Двухцилиндровая машина



Одноцилиндровая машина для производства носков



В области двухцилиндровых машин Links иглы Гроц-Беккерт уже много лет применяют по всему миру.

Как дополнение к этому производит Гроц-Беккерт теперь детали для переноса и держания петли для закрытия передней части носка (мыска).

В одноцилиндровой машине используются такие иглы как: Vora-spec, Vosara-spec, Vo, Vosa, Hofasa, Hofa

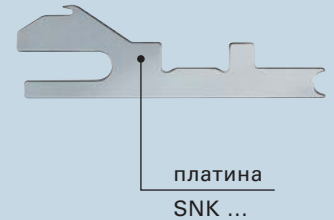
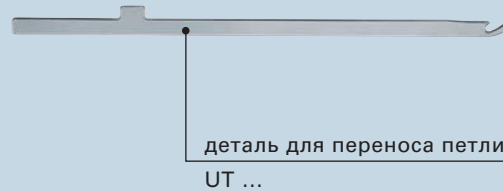
Также и здесь для комплектности вязальной системы изготавливает Гроц-Беккерт детали для переноса и держания петли для закрытия передней части носка.

ИГЛЫ И СИСТЕМНЫЕ ЧАСТИ ГРОЦ-БЕККЕРТ

Уже много лет производит Гроц-Беккерт системные части для выбора игл. Эти развитые технологии привели к тому, что Гроц-Беккерт теперь также производит системные части для петлеобразования, то есть части, которые находятся непосредственно в контакте с пряжей.

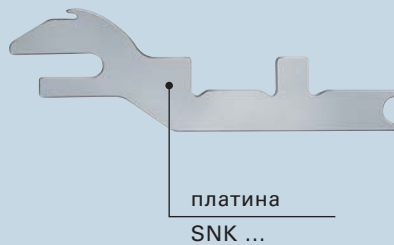
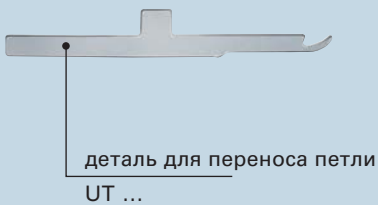
Для применения боди и колготочных машин Гроц-Беккерт расширил свою производственную программу с деталями для переноса петли и платинами.

Боди машина /для корсетных изделий/



Игла
Vo ...

машина для производства тонких чулок и колготок



Игла
Hofa-Spec. ...

деталь для выбора
петли с пружинкой
ATF ...

ИГЛЫ ГРОЦ - БЕККЕРТ С НАКИДНЫМ КРЫЛОМ

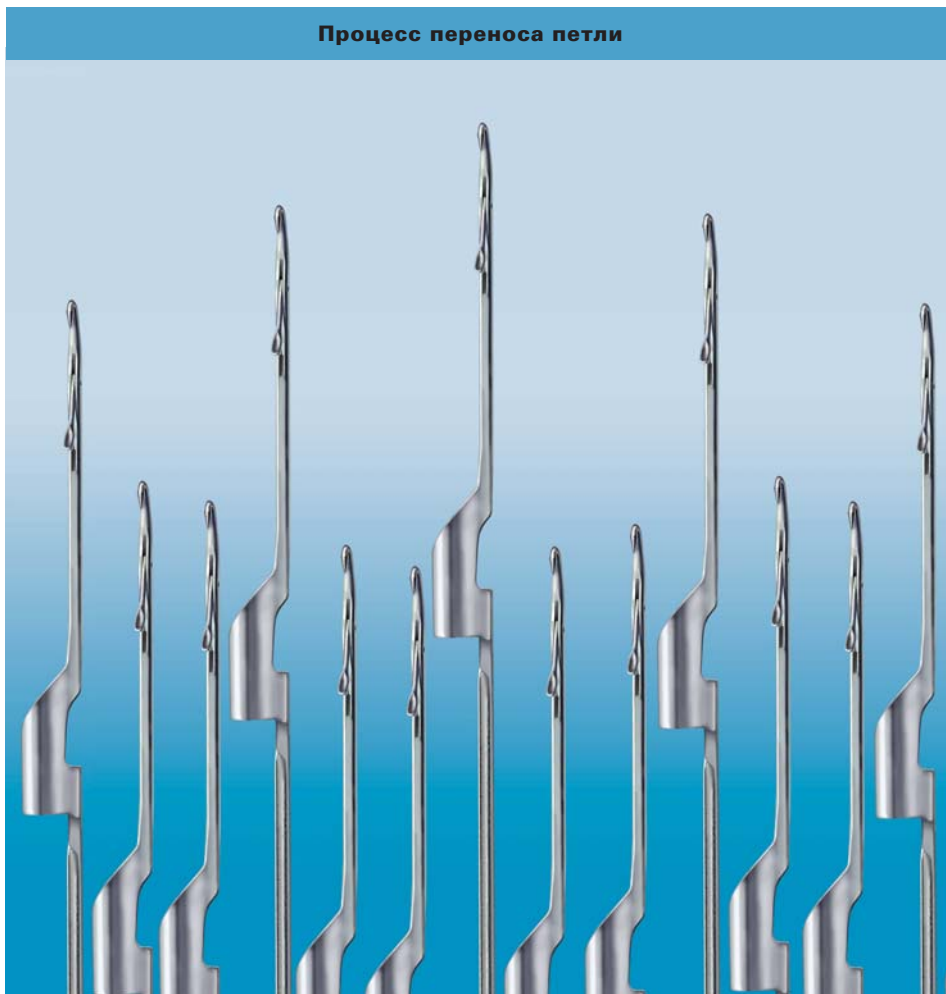


Накидное крыло /лопасть/



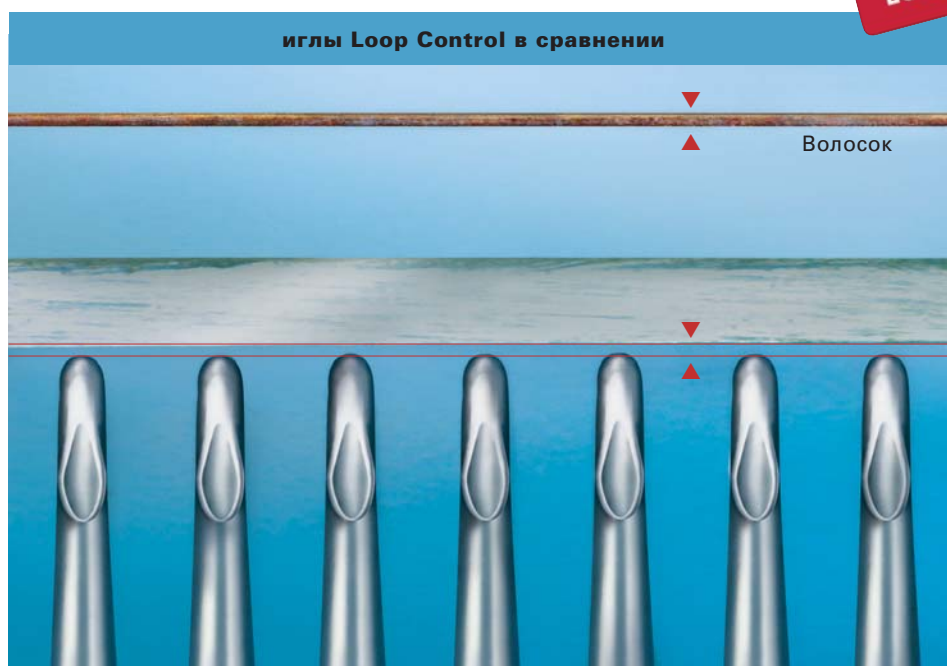
Игла с накидным крылом между сектором петлеобразования и пяткой иглы, имеет накидку в виде крыла в области переноса петли. Это крыло очень крепкая часть стержня иглы.

Процесс переноса петли



С помощью накидного крыла можно петлю одной иглы перенести на рядом стоящую иглу того же иглодержателя. Благодаря этому возможен перенос петли на одном иглодержателе в одну сторону.

С ТОЧНОСТЬЮ ДО ВОЛОСКА - LOOP CONTROL® ОТ ГРОЦ-БЕККЕРТ



Hofa-Спец иглы модели **LOOP CONTROL®** выпускаются Гроц-Беккертом до того точно, что ответственные в процессе производства за равномерное образование петель детали, по диаметру являются меньше, чем человеческий волос. Для различия эти иглы имеют номера G 007xxx или G 07xxx, три последние цифры которых соответствуют исходному стандартному обозначению.

пример:

стандартное обозначение:

Hofa-Спец. 70.34 G 01934

LOOP CONTROL® качества:

Hofa-Спец. 70.34 G 007934

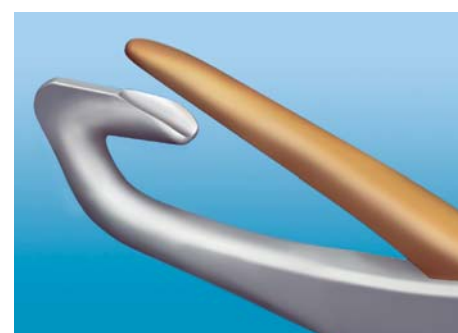
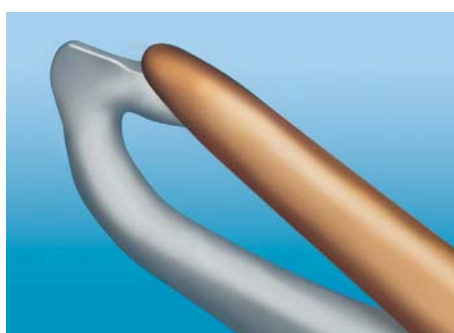
Признаки LOOP CONTROL® качества:

- экстремально узкая вариация процесса производства
- для избежания широких полос
- для избежания одиночных полос
- красивая равномерная поверхность петли



ПЛАВАЮЩИЙ КРЮЧОК – СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КРЮЧКА ДЛЯ ТОЧНОГО, УВЕРЕННОГО ЗАКЛАДЫВАНИЯ ПЕТЛИ

Благодаря боковому прессованию крючка сдвигается вершина наружного края крючка вверх. Модель такого крючка в сравнении с круглым имеет преимущество в том, что закладка пряжи здесь происходит явно легче и надёжней.



ИГЛЫ ГРОЦ-БЕКЕРТ С ЗАДАНЫМ МЕСТОМ ИЗЛОМА ДЛЯ ОДНОЦИЛИНДРОВЫХ НОСОЧНЫХ МАШИН



Заданное место излома расположено на пятке иглы так, что после установки иглы в вязальную машину оно находится между верхним краем изгиба и игольным замком. С помощью этого надреза, в случае перегрузки работы пятки даже при малейшем применении поперечной силы, достигается равномерный прямолинейный излом по сравнению к иглам без этого надреза.

Благодаря применению этих игл Гроц-Беккерт с такой характеристикой излома, предотвращаются дорогостоящие поломки вязальных машин и игл.

Все иглы Гроц-Беккерт с заданным местом излома имеют к тому же ещё теснённые и оптимально округлённые края пяткок, которые сводят к минимуму изнашивание пятки иглы и замков.

В вязальных машинах малого диаметра идёт как правило заправка игл с различной высотой пяткок, что способствует с увеличением высоты пятки очень большой нагрузке на пятку иглы. Чтобы избежать характеристику таких нагрузок, Гроц-Беккерт и разработал специальное исполнение игл с заданным местом излома. Это новшество, запатентованное Гроц-Беккерт, является следующим вкладом в безопасность в работе.



Преимущество пятки иглы с заданным местом излома:

- не загнутые и не повреждённые части игл
- не повреждённые замочные части, вызванные согнутыми пятками иглы
- определённое место излома без осколков

